

SUPER D

D811335 11-02-02 Vers. 02

CENTRALE DE COMMANDE SUPER AVEC DISPLAY DE PROGRAMMATION INTEGRÉ



CONFIGURATION

Le programmeur à écran permet d'introduire toutes les fonctions de la centrale de commande **SUPER/SUPER-MA**.

Le programmeur dispose de trois touches pour la navigation entre les menus et la configuration des paramètres de fonctionnement:

- + touche de défilement menu/incrément valeur
- touche de défilement menu/réduction valeur

OK touche RETOUR (validation)

L'appui simultané sur les touches + et – permet de sortir du menu et de passer au menu supérieur.

Si l'appui simultané sur les touches + et – a lieu au niveau principal des menus, on sort de la programmation et l'écran s'éteint (le message "OK" est affiché).

Les modifications effectuées ne sont acceptées que si elles sont suivies par l'appui sur la touche OK.

Avec le premier appui sur la touche OK, on accède à la modalité programmation.

L'écran affiche d'abord les informations suivantes:

- Version Logiciel écran
- Version Logiciel unité de commande

Un appui sur la touche OK pendant la phase de présentation initiale permet de passer directement au premier menu (paramètres).

Le paramètre prédéfini est celui indiqué entre parenthèses carrées [0]

Se référer aux Figures A et B pour la procédure de configuration de l'unité de commande.

PROGRAMMATION

Fig. A

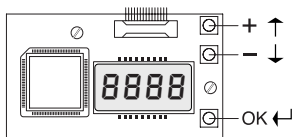
ACCES AUX MENUS

Appuyer sur la touche OK

OK

bFt d 15P 2.0
Version logiciel écran
SUPER 1.12
Version logiciel centrale

LEGENDA



[00] Valeur prédéfinie

↑ +/ON
↓ -/OFF

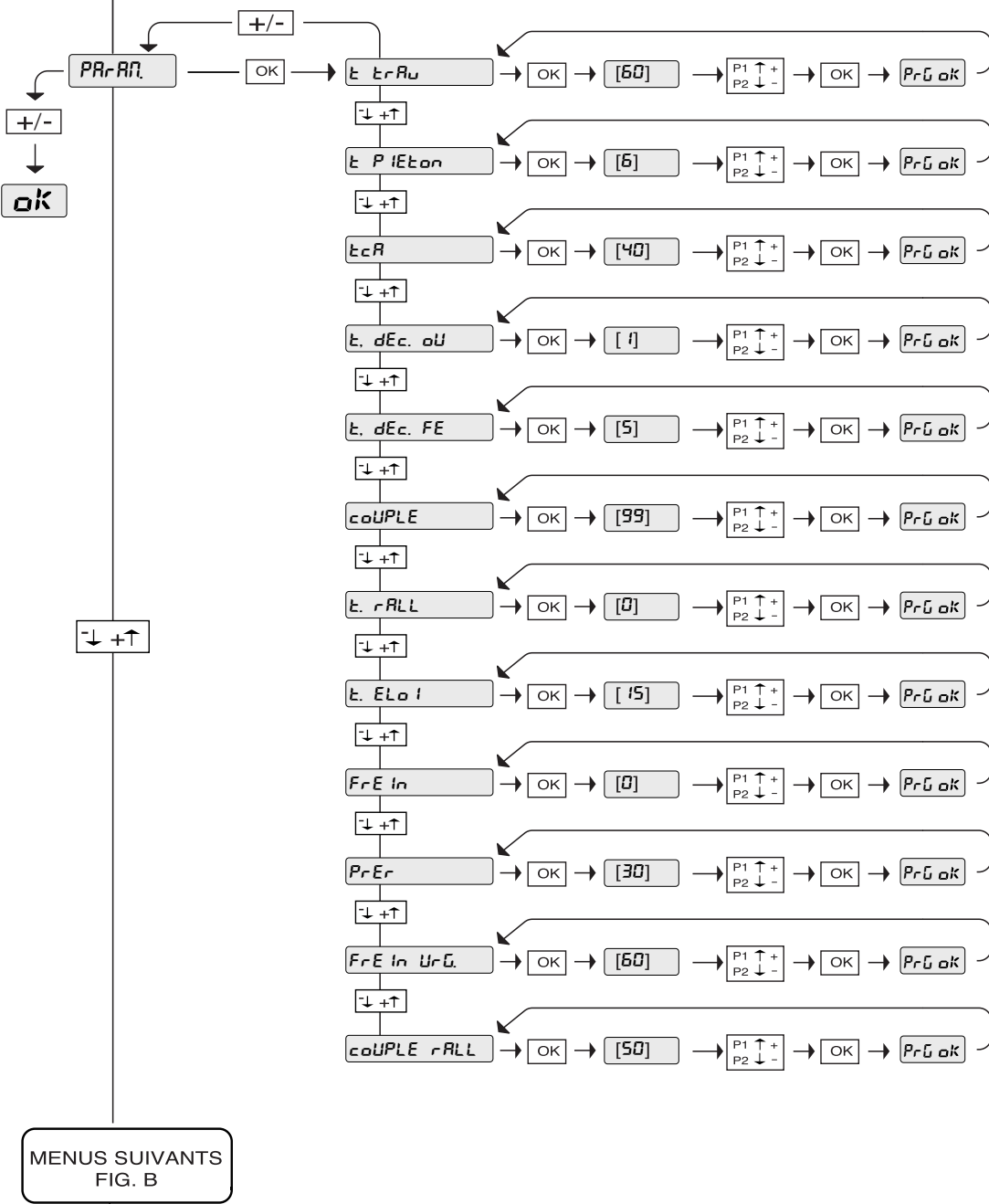
OK Appuyer sur la touche OK (Retour/validation)

↓ +↑ Défilement du menu
(+ = précédent - = suivant)

+/- Appuyer simultanément sur les touches + et -. L'appui simultané sur les touches + et - permet de sortir du menu et de retourner au menu précédent; si cela a lieu au niveau principal du menu, on sort de la programmation et l'écran s'éteint. Les modifications effectuées ne sont validées que si elles sont suivies par l'appui de OK.

PrG ok Message OK! (validation modification effectuée)

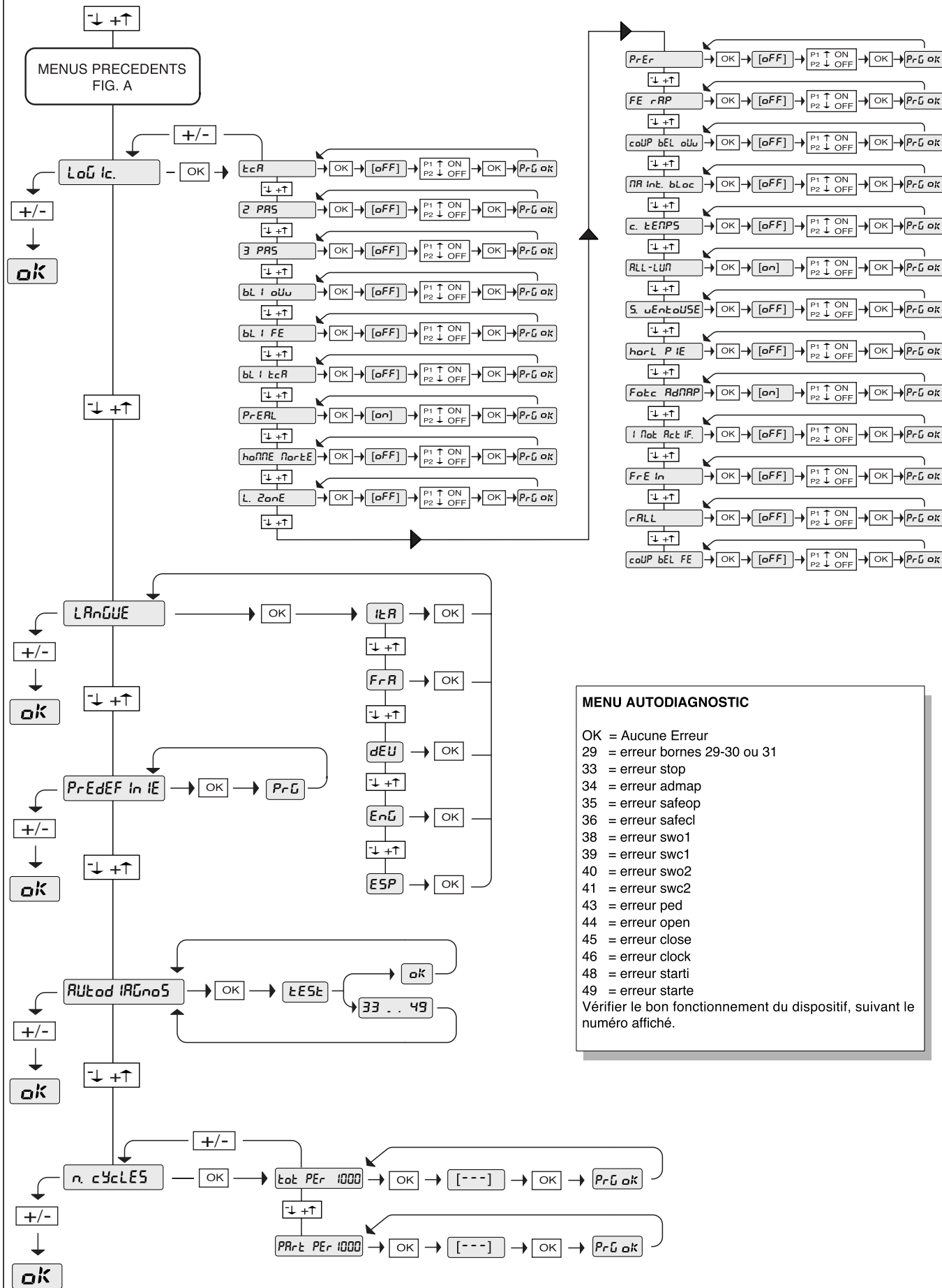
PrG ko Message KO! (erreur valeur ou fonction)



424

PROGRAMMATION

Fig. B



D811335_02